



**ASESORES TRIBUTARIOS ®**

**Empresa: AFNADAH**

**Período: de Enero a Diciembre**

*Cuenta de Pérdidas y Ganancias*

*2021*

A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO	0
1. Ing.de la actividad propia	150.443,02
a) Cuotas de asociados y afiliados	4.930,00
720 CUOTAS DE ASOCIADOS Y AFILIADO	4.930,00
b) Aportaciones de usuarios	42.781,00
721 CUOTAS DE USUARIOS	42.781,00
d) Subv.donac y legados imput.exc ejerc	102.732,02
740 SUBVENCIONES A LA ACTIVIDAD	102.732,02
2. Vtas y otros ingresos de la act mercantil	1.224,00
705 PRESTACIONES DE SERVICIOS	1.224,00
6. Aprovisionamientos	-6.301,88
602 COMPRAS DE OTROS APROVISIONAMI	-6.301,89
606 DESCUENTOS SOBRE COMPRAS POR P	0,01
7. Otros ingresos de la actividad	1.189,10
759 INGRESOS POR SERVICIOS DIVERSO	1.189,10
8. Gastos de personal	-64.739,83
640 SUELDOS Y SALARIOS	-48.660,96
642 SEGURIDAD SOCIAL A CARGO DE LA	-15.557,35
649 OTROS GASTOS SOCIALES	-521,52
9. Otros gastos de la actividad	-58.723,26
621 ARRENDAMIENTOS Y CÁNONES	-9.577,79
622 REPARACIONES Y CONSERVACIÓN	-853,05
623 SERVICIOS PROFESIONALES INDEP.	-24.650,73
625 PRIMAS DE SEGUROS	-797,72
626 SERVICIOS BANCARIOS Y SIMILARE	-776,69
627 PUBLICID., PROPAGANDA Y RR.PP.	-2.847,95
628 SUMINISTROS	-1.941,87
629 OTROS SERVICIOS	-14.834,84
631 OTROS TRIBUTOS	-2.402,48
659 OTRAS PÉRDIDAS EN GESTIÓN CORR	-40,14
10. Amortización del inmovilizado	-3.490,12
681 AMORTIZACIÓN DEL INMOVILIZADO	-3.490,12
13. Deterioro y rtdo.por enaj.del inmov.	-5.483,63
671 PÉRD.PROC.INMOV.MAT.BI.PATRIM.	-5.483,63
A.1) EXCED DE ACT (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)	14.117,40
15. Gastos financieros	-335,10
662 INTERESES DE DEUDAS	-335,10
A.2) EXCED OP FINANCIERAS (14+15+16+17+18)	-335,10
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1+A.2)	13.782,30
A.4) VAR.PATR NETO RECONOC EN EL EXCED EJ(A.3+18)	13.782,30